

Описание типа средства измерений Калибровочный ультразвуковой образец V2

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижегород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Калибровочный ультразвуковой образец V2/25

Назначение средства измерений

Калибровочный ультразвуковой образец V2/25 (далее по тексту – образец) предназначен для поверки и настройки параметров ультразвуковых дефектоскопов и пьезоэлектрических преобразователей. По образцу осуществляют настройку дефектоскопов по глубине и чувствительности, определяют скорость продольной и поперечной ультразвуковой волны, а также угол ввода волны.

Описание средства измерений

Образец представляет собой плоскопараллельный брусок треугольной формы, изготовленный из стали 20 (ГОСТ 1050-88). Боковые грани имеют плоскую поверхность и расположены под углом 30 градусов. На образце имеется сквозное отверстие, служащее отражателем ультразвуковых волн. На торцевой поверхности образца нанесены штрихи, обозначающие углы ввода ультразвуковых волн.

Внешний вид образца представлен на рисунке 1.

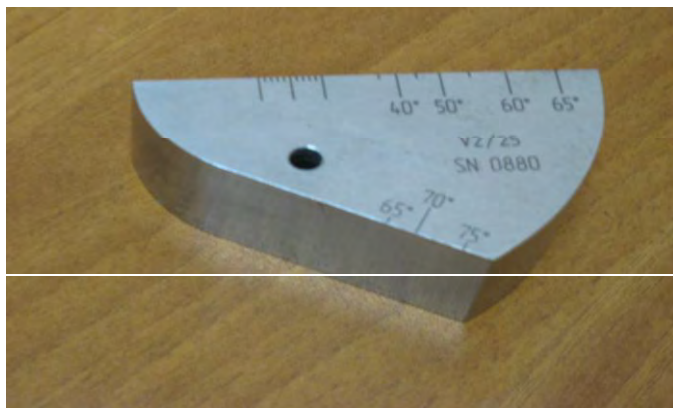


Рисунок 1 – Общий вид калибровочного ультразвукового образца V2/25

Метрологические и технические характеристики

Номинальное значение толщины, мм	25
Пределы допускаемой абсолютной погрешности толщины, мм	$\pm 0,1$
Номинальное значение скорости распространения продольной ультразвуковой волны, м/с	5920
Пределы допускаемой абсолютной погрешности скорости распространения продольной ультразвуковой волны, м/с	± 30
Номинальное значение скорости распространения поперечной ультразвуковой волны, м/с	3255
Пределы допускаемой абсолютной погрешности скорости распространения поперечной ультразвуковой волны, м/с	± 15
Углы ввода ультразвуковой волны, градус	40; 50; 60; 65; 70; 75
Диаметр отверстия, мм	$5^{+0,018}$

Радиус цилиндрической поверхности, мм	25 ± 0,1 50 ± 0,1
Угол между опорными плоскостями, градус	30 ± 0,4
Полный средний срок службы, лет	12
Габаритные размеры (длина, ширина), мм	75 x 43
Масса, кг	0,42

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от 10 до 35 °С;
- относительная влажность до 80% при 25 °С;
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта «Калибровочный ультразвуковой образец V2/25 АПЯС.401745.001 ПС» типографским способом.

Комплектность средства измерения

№	Наименование	Количество
1	Калибровочный ультразвуковой образец V2/25	1 шт.
2	Футляр	1 шт.
3	Паспорт «Калибровочный ультразвуковой образец V2/25 АПЯС.401745.001 ПС».	1 экз.
4	«Калибровочный ультразвуковой образец V2/25. Методика поверки»	1 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 48795-11 «Калибровочный ультразвуковой образец V2/25. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2011 г.

Основные средства поверки: Прибор универсальный для измерений длины DMS 1000 (диапазон изм.: 0 – 100 мм, погрешность. ± (0.2+L/1000) мкм, где L в мм. ГР № 36001-07; Микроскоп инструментальный УИМ-23 ГОСТ 14968-69 (погрешность ±(1,4+L/80) мкм, где L в мм). ГР №3705-73; Толщиномер ультразвуковой А1208. ГР №23900-02, (диапазон от 100 до 9999 м/с, погрешность ± 0,1%); Толщиномер электромагнитно-акустический А1270. ГР №31225-06 (диапазон от 100 до 9999 м/с, погрешность ± 0,1%).

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методиках (методах) измерений отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к Калибровочному ультразвуковому образцу V2/25

«Калибровочный ультразвуковой образец V2/25 АПЯС.401745.001 ПС»

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Осуществление производственного контроля за соблюдением установленных законодательством Российской Федерации требований промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта; выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижегород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	