

Сравнительная таблица характеристик шаблонов сварщика различных моделей

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	

УШС-3



УШС-2



УШС-4



WG-01



WG-1



Bridge Cam (WG-8)



Hi-Lo



Single Hi-Lo



WG-13



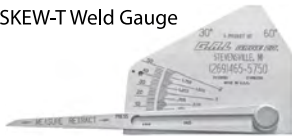
V-WAC



AWS Weld Gauge



SKEW-T Weld Gauge



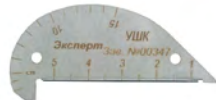
Ушерава-Маршака



KMC 3-16



Красовского (УШК-1)



Шаблоны сварщика — инструменты, использующиеся для контроля основных параметров сварных швов и заготовок.

В настоящее время НТЦ «Эксперт» налажено собственное производство шаблонов сварщика типа УШС и зарубежных аналогов типа WG.

Шаблоны сварщика
производство и метрология

ФУНКЦИИ, ДИАПАЗОНЫ ИЗМЕРЕНИЯ И ПОГРЕШНОСТИ ШАБЛОНОВ СВАРЩИКА РОССИЙСКОГО И ЗАРУБЕЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА*

Контролируемый параметр	УШС-2		УШС-3		УШС-4		WG-01		WG-1		WG-2		WG-8 (BRIDGE CAM)		HI-LO		SINGLE HI-LO		V WAC		FILLET WELD GAUGE		AWS WELD GAUGE		SKEW-T WELD GAGE		Ушерова-Маршака		Катетомер КМС 3-16		Красовского УШК-1	
	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.
Угол разделки кромки			0-45°	±2,5°	0-45°	±2,5°	90-155°	±30'	90-150°	±2,5°	80-160°	±2,5°	0-60°	±2,5°	37.5°	±2,5°																
Измерение толщины стенки труб и заготовок															0-45 мм	±0,2 мм																
Измерение внутренней несоосности															0-30 мм	±0,2 мм	0-40 мм	±0,2 мм														
Смещение кромок			0-15 мм	±0,5 мм	0-15 мм	±0,5 мм	0-15 мм	±0,2 мм	0-13 мм	±0,2 мм	0-15 мм	±0,2 мм	0-25 мм	±0,2 мм					0-6 мм	±0,2 мм												
Размер зазоров			1-4 мм	±0,25 мм	1-4 мм	±0,25 мм	0-3,5 мм	±0,2 мм	1-5 мм	±0,2 мм	1-5 мм	±0,2 мм					0-40 мм	±0,2 мм														
Измерение угла вертикальной заготовки																								30-90°	±2,5°							
Высота усиления стыкового шва			0-5 мм	±0,5 мм	0-5 мм	±0,5 мм	0-15 мм	±0,2 мм	0-12 мм	±0,2 мм	0-15 мм	±0,2 мм	0-25 мм	±0,2 мм	0-30 мм	±0,2 мм			0-6 мм	±0,2 мм			0-3 мм	±0,2 мм			0-10 мм	±0,1 мм			0-4 мм	±0,5 мм
Высота углового шва					0-10 мм	±0,5 мм	0-11 мм	±0,2 мм	0-15 мм	±0,5 мм	0-15 мм	±0,5 мм	0-20 мм	±0,2 мм													0-20 мм	±0,1 мм			0-15 мм	±0,5 мм
Высота катета углового шва							0-20 мм	±0,3 мм					0-25 мм	±0,2 мм	0-30 мм	±0,2 мм							0-20 мм	±0,2 мм								
Измерение высоты катета углового шва > или < 90°																								0-50 мм	±0,2 мм							
Расчет нормативной высоты катета углового шва > или < 90°																										Комплект с линейкой сварщика						
Радиус катетов	4-14 мм	±0,04 мм																				3-25 мм	±0,02-0,04 мм									
Размер катетов																						3-25 мм	±0,02-0,04 мм					3-12 мм	±0,3 мм			
Притупление и ширина кромки шва	0-50 мм	±0,5 мм	0-50 мм	±0,5 мм	0-50 мм	±0,5 мм	0-40 мм	±0,2 мм	0-40 мм	±0,2 мм	0-50 мм	±0,2 мм	0-60 мм	±0,2 мм					0-20 мм	±0,2 мм												
Подрезы, западания, глубина вогнутости			0-15 мм	±0,5 мм	0-15 мм	±0,5 мм			0-7 мм	±0,1 мм	0-8 мм	±0,1 мм	0-2 мм	±0,2 мм					0-6 мм	±0,2 мм							0-10 мм	±0,1 мм				

*Данные таблицы могут незначительно отличаться в зависимости от производителя.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	